



# Instrukcja montażu blach dachowych i elewacyjnych.

## Odbiór towarów

Upewnij się iż dostawa towaru jest zgodna z zamówieniem i zawiera wszystkie produkty wymienione w dokumentach przewozowych. Jakikolwiek braki lub błędy w dostawie czy uszkodzenia podczas transportu muszą być odnotowane na liście przewozowym i zgłoszone niezwłocznie do Hanbud-u lub o dystrybutora. Firma nie ponosi żadnej odpowiedzialności za koszty związane z wymianą produktów zamontowanych w inny sposób niż opisany w tej instrukcji.

## Rozładunek i przeładunek towarów

Blachy dachowe oraz elewacyjne muszą być rozładowywane z samochodów przy zachowaniu szczególnej ostrożności, w taki sposób, aby nie uległy deformacji lub innym uszkodzeniom mechanicznym. Blachy powinny zostać ułożone na wypoziomowanych przekładkach wykonanych z miękkiego materiału na wysokości minimum 200 mm od powierzchni gruntu. Przekładki powinny być ułożone w odległości maksimum 1 m na całej długości blachy. Blachy powlekane mogą być przechowywane w fabrycznych opakowaniach przez okres maksymalnie 3 tygodni od daty wyprodukowania. Jeśli okres składowania ma być dłuższy należy wszystkie arkusze poprzekładać tak, aby zapewnić swobodną cyrkulację powietrza oraz odpływ wody. Blachy ocynkowane oraz alucynkowe należy w taki sam sposób zabezpieczyć natychmiast po dostawie. Blachy ocynkowane oraz alucynkowe dodatkowo należy na okres przechowywania zabezpieczyć warstwą oleju w celu zabezpieczenia przed powstawaniem tzw. białej korozji. Bez względu na sposób przechowywania blachy dachowe muszą zostać zamontowane na dachu w okresie nie dłuższym niż 6 miesięcy od daty wyprodukowania.

Blachy mogą być transportowane na dach bezpośrednio w paczkach. Przy użyciu do tego celu podnośnika lub dźwigu nie należy rozpakowywać paczek, należy jedynie zadbać, aby zawiesia były w odpowiedniej odległości od siebie. Należy przy tym wziąć pod uwagę długość oraz ilość transportowanego materiału. Przy ręcznym przenoszeniu blach należy zwrócić szczególną uwagę zwłaszcza przy blachach dachówkowych, aby nie uszkodzić blachy. Do tej czynności należy zapewnić odpowiednią liczbę osób. Długie arkusze nie mogą być podnoszone za końce, ponieważ spowoduje to ich nieodwracalne uszkodzenie. Arkusze blachy najlepiej jest podnosić trzymając je za krawędzie przetłoczeń poprzecznych, przy maksymalnym rozstawie rąk poszczególnych osób. Ostateczny transport na dach powinien odbywać się po przygotowanych uprzednio podporach.

## Cięcie blach pokryciowych

Blachy dachowe są dostarczane przycięte na dany wymiar, jednak w koszach dachu, na narożach oraz w miejscach montażu wentylacji, arkusze muszą być docięte na placu budowy. Pokrycie dachu może być cięte przy pomocy ręcznej piły odpowiedniej do cięcia blach stalowych, nożyc, nibblera lub innego urządzenia niewytwarzającego ciepła podczas użytkowania.

Uwaga: Wykorzystanie szlifierki kątovej lub innego urządzenia wytwarzającego wysoką temperaturę jest kategorycznie zabronione. Użycie takich urządzeń do cięcia blachy powoduje automatyczną utratę gwarancji.

## Warstwa podkładowa - folia dachowa

Montaż folii dachowej rozpoczynamy równolegle do okapu w kierunku szczytu dachu. Na początku folia powinna zostać przymocowana zszywkami do krokwi, natomiast końcowy montaż jest przeprowadzany za pomocą drewnianych listew tzw. kontr łąt w celu zapewnienia wentylacji. Folia powinna lekko zwisać pomiędzy kontr łątami.

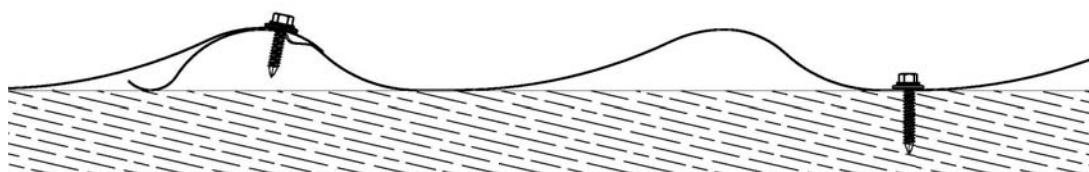
## Informacje dotyczące łąt.

Dla standardowego rozstawu krokwi (od 900 do 1200 mm) materiałem zalecanym na łąty jest listwa drewniana 40 x 50 mm lub łąta stalowa wentylowana. Przy montażu blachodachówki pierwsza łąta musi być o około 10 mm wyższa niż pozostałe. Pozostałe muszą być w odstępie odpowiadającym modułowi blachodachówki tj. 350 lub 400 mm. łąta musi podierać blachę w jej najniższym punkcie.

## Instalacja dachu

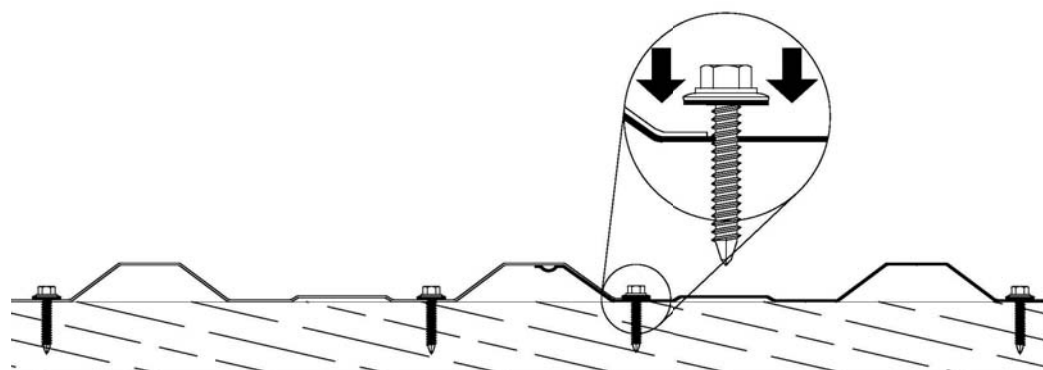
Przed montażem blach należy zamontować rynny oraz wstępnie zamocować pasy nadrynnowe oraz kosze. Pomiędzy pasem nadrynnowym, a blachą należy zastosować uszczelkę kształtem odpowiadającą profilowi blachy. Blachy dachowe standardowo mocuje się do łąt przy pomocy wkrętów 4,8x35 mm w przypadku łąt drewnianych i 4,8x20 mm w przypadku łąt metalowych. Pozostałe obróbki montuje się po zamontowaniu blachy.

**Ważne: Przy montażu blachodachówki wkręty powinny być wkręcane w najniższym punkcie blachy (Rys. 1). W miejscu przykręcenia blacha musi przylegać do łąty, a uszczelka gumowa we wkręcie musi zostać dociśnięta z odpowiednią siłą. Na złączeniach blachy mogą zostać dodatkowo skręcone ze sobą w najwyższym punkcie.**

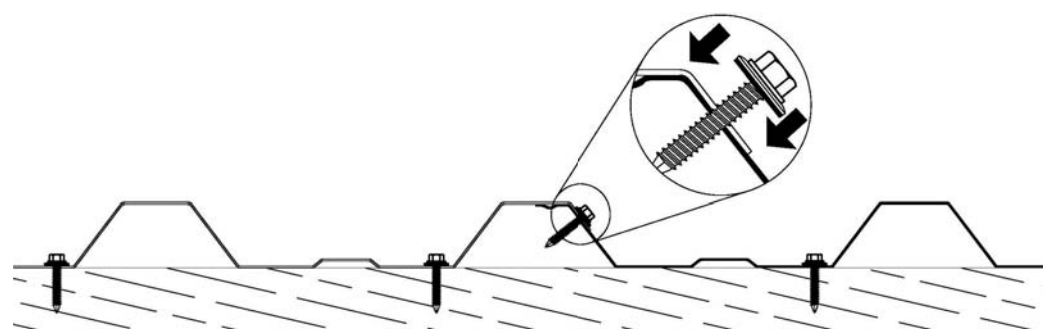


Rys. 1

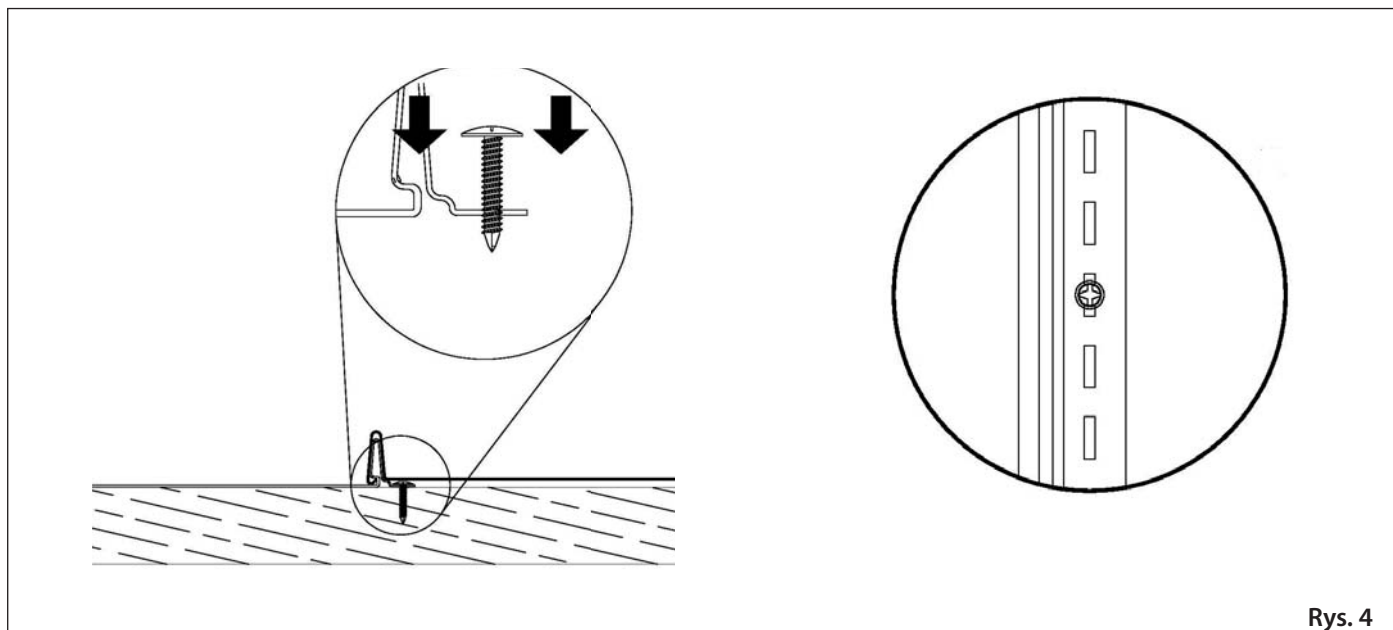
Miejsca montażu wkrętów przy blachach trapezowych oraz panelach dachowych na rąbek przedstawiają poniższe rysunki. Rysunek 2 dla blach trapezowych T-3, T-7, T-8, T-14, T-18 Eko oraz T-18. Przy montażu tych blach należy zwrócić szczególną uwagę, aby przy dociśnięciu nakładki w miejscu zaznaczonym na rysunku wkrętem przewiercać jedną warstwę blachy. Nakładka musi zostać dociśnięta jedynie główką wkręta. Rysunek 3 przedstawia montaż wkrętów dla blach T-35 oraz T-55. Rysunek 4 przedstawia natomiast miejsca mocowania Paneli dachowych na rąbek.



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4

Fundamentalną zasadą jest mocowanie wkrętów dokładnie po środku otworu montażowego. Przyjmuje się, że wkręt wkręca się do oporu, a następnie odkręca się go o pół obrotu. Takie rozwiązanie ma zapewnić możliwość pracy paneli podczas eksploatacji budynku.

Blachy pokryte folią ochronną muszą bezwzględnie zostać zabezpieczone przed działaniem wilgoci oraz promieniowania słonecznego. W przypadku zawilgocenia takiego materiału folia ochronna musi zostać natychmiast usunięta.

### Uwagi końcowe.

1. Blachy dachowe nie powinny być montowane na dachach o spadku mniejszym niż 14 %
2. Po dachu można chodzić jedynie w miękkim obuwiu po przykręceniu wszystkich wkrętów.
3. Stalowe wióry powstające po cięciu oraz wierceniu muszą być koniecznie usunięte za pomocą miękkiej zmiotki, gdyż rdzewiejąc będą powodować uszkodzenie powierzchni.
4. Drobne uszkodzenia powłoki podczas montażu należy zamalować lakierem zaprawkowym. Przed malowaniem powierzchnia musi być oczyszczona z brudu oraz tłuszczu.
5. Miejsca cięć zaleca się zabezpieczyć bezbarwnym lakierem.
6. Niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek obróbek blacharskich z blach miedzianych na dachach i elewacjach krytych blachami ocynkowanymi lub lakierowanymi.